

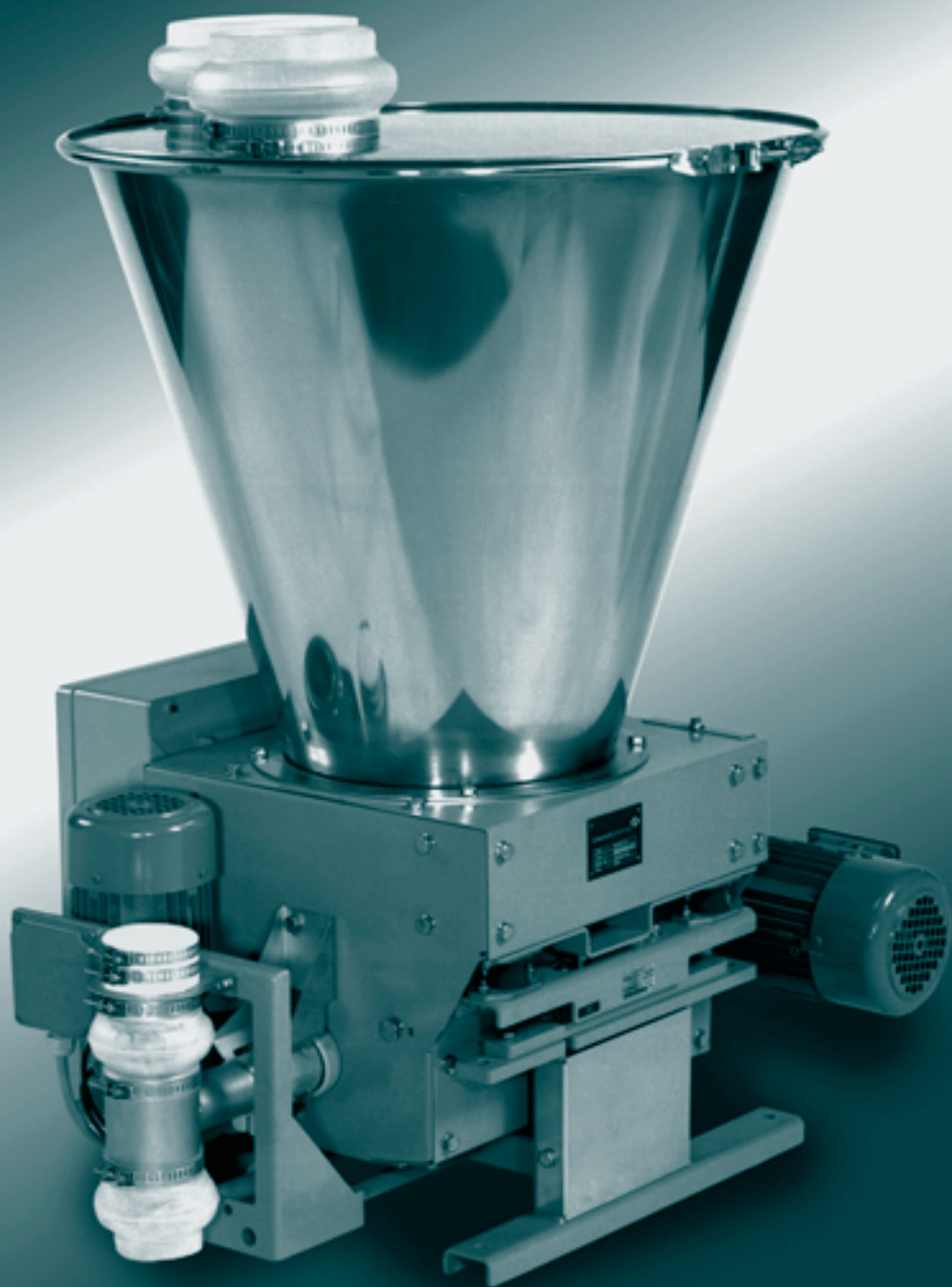
MechaTron® – einfach gut dosiert.



MechaTron® – das modulare Dosiersystem
mit integrierter Mess-, Steuer- und Regelelektronik

MechaTron®

Das Dosiersystem für alle Schüttgüter



Sie suchen einen Partner zur Planung und Realisierung Ihrer Dosieranlage? Die Antwort lautet: Schenck Process – ein Name, der seit Jahren für erfolgreiche Produkte und Systeme zum Wägen, Dosieren und Sieben steht.

Mit dem Dosiersystem MechaTron® sind wir erfolgreich am Markt vertreten. MechaTron® dosiert alle Schüttgüter wie z. B. Pulver, Gries, Granulate, Pellets, Chips und Fasern.

Ob volumetrisch oder gravimetrisch – durch den modularen Aufbau und die Kombinationsvielfalt können jetzt alle Dosierungen mit nur einem System in den Förderstärken von 0,2 dm³/h bis 32 m³/h realisiert werden.

MechaTron® wird in den Branchen Chemie, Kunststoff, Düngemittel, Waschmittel, Zement, Pharma und Nahrungsmittel eingesetzt.

MechaTron® – das Dosiersystem für alle Schüttgüter:

- ❖ volumetrisch, gravimetrisch
- ❖ Pulver, Gries, Granulate, Pellets, Chips und Fasern
- ❖ gut, mäßig und schlecht fließend sowie anhaftend
- ❖ 0,2 dm³/h bis 32 m³/h
- ❖ Einfache Integration in den Produktionsprozess
- ❖ Hohe Dosiergenauigkeit – besser als ±0,5 %
- ❖ Hohe Dosierkonstanz – besser als ±0,5 %

Coni-Flex® oder Coni-Steel®? Zwei Varianten für unterschiedliche Anforderungen:

Coni-Flex® – mit flexibler Wand und außen liegender Austraghilfe

Zur Dosierung von leicht bis mäßig fließenden Schüttgütern. Die spezielle Geometrie des flexiblen Dosiertroges garantiert eine sichere und genaue Dosierung ohne Brückenbildung und Ablagerungen. Diese Behältergeometrie ist zum Patent angemeldet.

Coni-Steel® – mit Vertikalrührwerk

Zur Dosierung von schlecht fließenden Schüttgütern. Das Rührwerk überstreicht die komplette Behälterinnenfläche und ermöglicht die sichere und genaue Dosierung von extrem problematischen Produkten.



MechaTron® – Baureihen



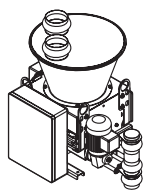
Sie haben die Wahl!

Je nach Förderstärke können Sie zwischen 4 Baureihen wählen. Die Baureihen umfassen Dosierer von 0,2 dm³/h – 32 m³/h, die für volumetrische und gravimetrische Dosierungen eingesetzt werden können. Jeweils erhältlich als Coni-Flex®- oder als Coni-Steel®-Ausführung.

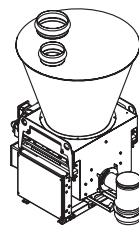
Baureihe: S
Förderstärke
min.–max.:
0,2–22 dm³/h



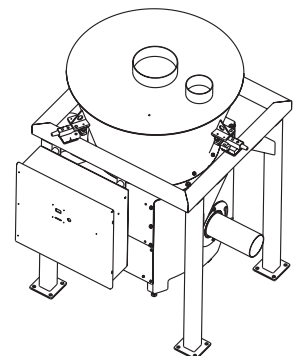
Baureihe: L
Förderstärke
min.–max.:
0,4–1.500 dm³/h



Baureihe: M
Förderstärke
min.–max.:
4–10.000 dm³/h



Baureihe: H
Förderstärke
min.–max.:
36–32.000 dm³/h



0,2 0,4 4 22 36

1.500

10.000

32.000



Wir testen für Sie!

Sie haben schwierige Schüttgüter oder neue Anwendungen? Auf Wunsch testen wir Ihre Produkte in unserem Testfeld und Sie können sicher sein, dass unsere Dosiergeräte perfekt funktionieren. Nutzen Sie unsere jahrzehntelange Erfahrung.

Auswertungs-Elektronik und Steuerung im Schenck Process Testfeld.

Das richtige Dosierelement für jedes Produkt.

MechaTron® bietet für die verschiedenen Dosieraufgaben das jeweils optimale Austragelement. Dabei wird zwischen Einwellen- sowie Doppelwellen-Dosierelementen und Vibrationsrinnen unterschieden.

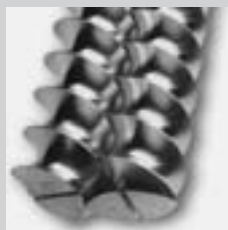


Einwellen-Dosierelemente für gut bis mäßig fließende Produkte. Durch den einfachen und robusten Aufbau der Lagerung, Dichtung und Kupplung ist der Einwellendosierer im Vergleich zum Doppelwellendosierer die kostengünstigere Lösung und für die meisten Anwendungen ausreichend.



Einwellen-Dosierelemente sind als Schnecken und Spiralen erhältlich.

Doppelwellen-Dosierelemente für schwer fließende Produkte. Diese Bauform wird nur in Kombination mit der Coni-Steel®-Variante und Vertikalrührwerk realisiert. Ein besonderer Vorteil von Doppelschnecken ist die Selbstreinigung und die geringe Pulsation bei niedrigen Drehzahlen des Austragelements.



Vibrationsrinne für Granulate, Griesse, Pellets, Chips und Fasern.

Mit **Vibrationsrinnen** lassen sich große Einstellbereiche bei höchster Dosierkonstanz realisieren.



Produktwechsel einfach und schnell.

MechaTron® ermöglicht die Demontage und Montage der produktberührten Teile für Produktwechsel und Reinigung von der prozessabgewandten Seite. Reinigungs- und Stillstandzeiten werden minimiert und die Betriebskosten gesenkt.



Schwenken des Antriebs

MechaTron® – Coni-Flex®

Der Antrieb des Austragelements ist um eine parallel zur Dosierschnecke liegende Achse schwenkbar. Wird er aus seiner Betriebsposition herausgeschwenkt, ist eine optimale Zugänglichkeit zu Austragelement, Wellenabdichtung und Dosierbehälter gegeben. Alle Schritte zum Ausbau der Schnecke und zur Demontage des Dosierbehälters können einfach von einer Person mit wenigen Handgriffen durchgeführt werden.



Ausbau der Schnecke



Ausbau des Dosierbehälters

Der Dosierbehälter lässt sich einfach ausbauen, ohne aufwendige Demontage des Aufsatzbehälters.



Schwenken des Antriebs

MechaTron® – Coni-Steel®

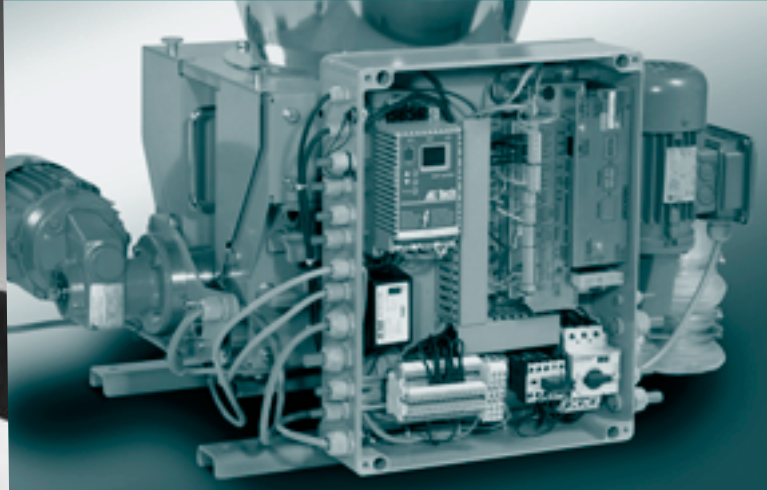
Das Vertikalrührwerk ist geteilt. Der Dosierbehälter lässt sich einfach ausbauen, ohne aufwendige Demontage des gesamten Rührwerks. So erlaubt dieses System schon bei der Anlagenplanung mehr Spielraum, da wertvolle Bauhöhe optimal genutzt werden kann.



Ausbau der Schnecke



Ausbau des Dosierbehälters



MechaTron® – Elektronik integriert.

Bei MechaTron® Dosiergeräten ist die Elektronik mit dem DISOCONT® Mess- und Regelgerät in die Mechanik integriert.

- ❖ geringe Baugröße
- ❖ geringer Verkabelungsaufwand
- ❖ geringere Investitionskosten
- ❖ einfacher Service
- ❖ Elektronik und Mechanik bilden eine Einheit und lassen sich einfach in den Produktionsprozess integrieren.
- ❖ Es ist kein separater Schaltschrank erforderlich.
- ❖ Der Verkabelungsaufwand ist minimiert.
- ❖ Die Gesamtkosten sind erheblich reduziert.

Bei besonderen Anforderungen (z. B. Ex-Bereich) oder bei Einsatz des INTECONT® PLUS Mess- und Regelgeräts kann die Elektronik in konventioneller Technik in einem Schaltschrank eingebaut werden.

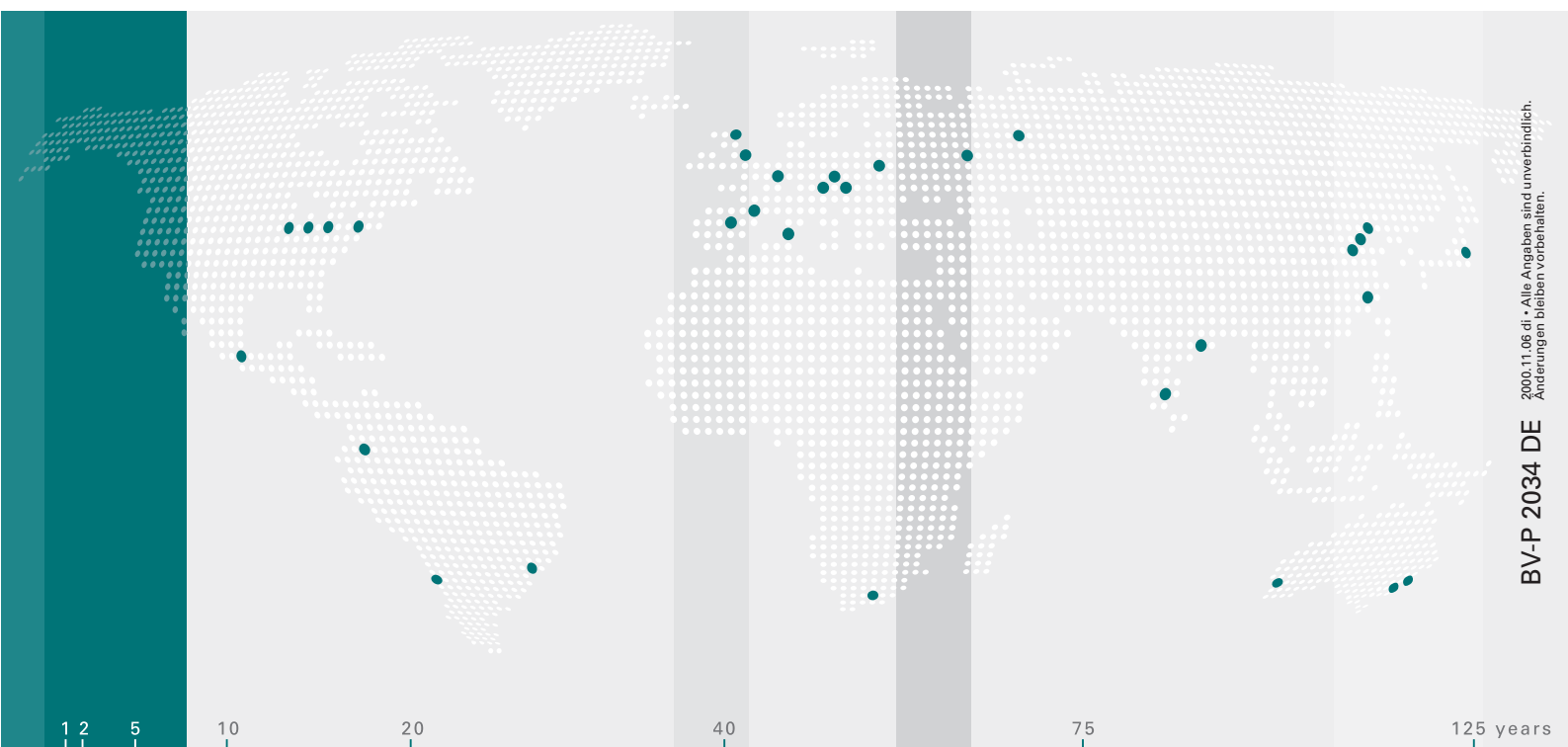


weighing

feeding

measuring

automation



2000.11.06 dt • Alle Angaben sind unverbindlich.
Änderungen bleiben vorbehalten.
BV-P 2034 DE

Schenck Process ist weltweit führend in allen Bereichen der Mess- und Verfahrenstechnik und bietet Lösungen für das Wägen, Dosieren, Messen und Automatisieren an.

Schenck Process entwickelt, fertigt und vermarktet eine Vielfalt an Lösungen, Produkten, Systemen und Komponenten, in denen sich prozesstechnisches Know-how und bewährte Technologien vereinen.

Schenck Process GmbH
Pallaswiesenstr. 100
64293 Darmstadt, Germany
T +49 61 51-32 11 19
light@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com

we make processes work